



## Descripción

Fluido sintético basado en esteres y complementado con aditivos que le confieren unas excelentes características de resistencia a la oxidación y gran estabilidad térmica y química. Características destacadas del aceite son su bajo punto de congelación y su capacidad anticorrosiva.

Producto recomendado para la lubricación de compresores alternativos con unas condiciones de trabajo severas, para compresores rotativos como son los de paletas y tornillo en donde el fluido permite ir a amplios periodos de cambio de aceite. Las características del producto permiten ser empleado en bombas de vacío que trabajen a alto vacío y compresores de gases inertes.

## Cualidades

- Elevada resistencia a la oxidación.
- Intervalos de drenajes más amplios.
- Gran estabilidad térmica y química.
- Reducción de depósitos de barniz y lodo.
- Bajo punto de congelación.
- Capacidad anticorrosiva elevada.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51506 VDL
  - ISO 6743/3 DAB, DAJ, DGE, DVE
  - MACGREGOR (HATLAPA, PORSGRUNN, PUSNES)\*
  - SPERRE X-Range Compressors\*
- \*Homologación formal

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado ISO VG			100
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,961
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	96
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	10,22
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	85
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	274
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-33
4 Bolas desgaste, diámetro huella (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,48
Carbono Conradson, tras Pnerop Test	%	DIN 51352/2	0,26
RUST, método A	-	ASTM D665	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.