



## Descripción

Son aceites minerales ligeros y muy refinados, que incorporan aditivos que mejoran la protección frente a la corrosión y el envejecimiento.

Están especialmente recomendados para circuitos hidráulicos y la lubricación de mecanismos muy revolucionados.

## Cualidades

- Gran resistencia al envejecimiento.
- Bajo punto de congelación.
- Elevada capacidad para formar película lubricante.
- Resistencia a la oxidación y a la formación de lodos.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- AFNOR NF E 48-603 HL
- DIN 51524 HL
- EATON VICKERS I-286-S Y M2950-S
- ISO 6743/4 HL, 11158 HL

## Características técnicas

|                                    | UNIDAD            | MÉTODO     | VALOR |
|------------------------------------|-------------------|------------|-------|
| Grado ISO VG                       |                   |            | 10    |
| Densidad a 15 °C                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D4052 | 0,839 |
| Viscosidad cinemática a 40 °C      | cSt               | ASTM D445  | 10,0  |
| Viscosidad cinemática a 100 °C     | cSt               | ASTM D445  | 2,7   |
| Índice de viscosidad               | -                 | ASTM D2270 | >105  |
| Punto de inflamación, vaso abierto | °C                | ASTM D92   | 183   |
| Punto de vertido                   | °C                | ASTM D97   | -27   |
| Corrosión Cu, 3h a 100 °C          | -                 | ASTM D130  | 1b    |
| RUST, método A                     | -                 | ASTM D665  | Pasa  |

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.