



## Descripción

Fluido formulado especialmente para su empleo como agente de transmisión de calor. Se formula con bases minerales muy refinadas, con aditivación específica que le confiere una extraordinaria estabilidad térmica.

Es un aceite específico para emplear en sistemas de transmisión de calor en circuito cerrado y con circulación forzada, en las que las temperaturas máximas de trabajo estén en torno a 300° C, pudiendo alcanzar un máximo de 315 °C en temperatura de película.

## Cualidades

- Gran estabilidad térmica.
- Larga vida útil en servicio.
- Amplio rango de temperaturas de operación.
- Fácil control de la temperatura.
- Buen coeficiente de transmisión de calor.
- Baja presión de vapor.
- Baja tendencia a la formación de residuos carbonosos.
- No es corrosivo
- Satisface los requerimientos técnicos de fabricantes de calderas térmicas como SUGIMAT SUGAT 10, Babcock Wanson (Grupo CNIM), CSC Portuguesa

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51522-Q
- ISO 6743/12 - QB

- MANULI Hydraulics\*
- \*Homologación formal

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,876
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	37
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,8
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	102
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	246
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-12
Punto inicial destilación	°C	ASTM D2886	360
Estabilidad térmica	°C	-	300
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,4
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	1,1

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.



T (°C)	Visc (cSt)	Density (g/cc)	Conductivity (W/m°C)	Cp (Kj/kg°C)
20	99.16	0.871	0.105	1.874
40	35.87	0.858	0.103	1.954
60	16.71	0.846	0.101	2.034
80	9.26	0.833	0.099	2.114
100	5.80	0.820	0.097	2.194
120	3.97	0.807	0.095	2.274
140	2.90	0.794	0.093	2.354
160	2.22	0.781	0.091	2.434
180	1.78	0.768	0.089	2.514
200	1.46	0.755	0.087	2.594
210	1.33	0.748	0.086	2.634
220	1.23	0.741	0.085	2.674
230	1.13	0.735	0.084	2.714
240	1.06	0.728	0.083	2.754
250	0.99	0.722	0.082	2.794
260	0.91	0.715	0.081	2.834
270	0.85	0.709	0.080	2.874
280	0.79	0.702	0.079	2.914
290	0.74	0.695	0.078	2.954
300	0.70	0.689	0.077	2.994

