



## Descripción

Aceite totalmente sintético con mezcla de bases PAO y éster. Con la experiencia de Repsol en competición, MASTER RACING 10W-60 se ha desarrollado especialmente para motores de muy altas prestaciones. Maximiza el rendimiento del motor, a la vez que asegura su protección contra la fricción y el desgaste típico de los motores de gran potencia. Está especialmente recomendado para vehículos de alta gama de fabricantes como Maserati, Jaguar, Lotus o Aston Martin.

El lubricante Master Racing 10W-60 es Neutro en Carbono como resultado de minimizar las emisiones durante su fabricación, maximizar el uso de envases con alto contenido de material reciclado y compensar las emisiones residuales de todo el ciclo de vida que no han podido ser evitadas. Para ello se han empleado créditos verificados de proyectos basados en la naturaleza, que además de retirar CO<sub>2</sub> de la atmósfera, mejoran la biodiversidad y apoyan el desarrollo de comunidades locales (1 crédito = 1 tonelada de CO<sub>2</sub>).

## Cualidades

- Su contenido en éster mejora increíblemente diversas propiedades del aceite lo que le convierte en el más adecuado para vehículos de la más alta gama.
- Mejor resistencia a la oxidación y a la formación de depósitos que otros aceites de su categoría, lo que garantiza la limpieza y por lo tanto la durabilidad de los motores de gran potencia donde se alcanzan altas temperaturas.
- Reducido consumo de aceite ya que su composición permite tener una menor evaporación comparándolo con otros aceites de la misma viscosidad.
- Diseñado para tener un coeficiente de fricción más bajo por lo que se reduce enormemente el desgaste alargando la vida de los motores, especialmente los de gran potencia.
- Su alto índice de viscosidad le permite tener una excelente fluidez a baja temperatura y garantizar la protección del motor a altas temperaturas.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

• API SN/CF\*

\*Homologación formal



## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado SAE			10W-60
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,852
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	171
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	23,55
Viscosidad CCS a -25 °C	cP	ASTM D5293	<7.000
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	171
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	>210
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-45
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D874	0,8
Cizalla Iny.Bosch: Visc. 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>21,9
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8,2
Volatilidad Noack, 1h a 250 °C	% en peso	CEC L-40-93	<6,1

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.