



## Descripción

Aceite lubricante sintético específicamente desarrollado para cubrir las necesidades de los motores de alto rendimiento. MASTER RACING 5W-50 es producto de toda la experiencia acumulada por los equipos de competición de Repsol, y su estudiada formulación optimiza la resistencia a la oxidación de los diferentes componentes del propulsor, evita la formación de depósitos y favorece un correcto trabajo a bajas temperaturas ambientales. Es un lubricante perfecto para vehículos potentes que sean utilizados a diario en cualquier ambiente y circunstancia.

Compensamos de forma voluntaria las emisiones del lubricante MASTER RACING 5W-50 que no han podido ser evitadas dentro de su ciclo de vida. Para ello se han empleado créditos verificados (1 crédito = 1 tonelada de CO<sub>2</sub>), de proyectos basados en la naturaleza. Estos créditos provienen de proyectos basados en la naturaleza que capturan CO<sub>2</sub> de la atmósfera, contribuyendo así a la acción climática.

## Cualidades

- Mejor comportamiento en frío que otros aceites de similar categoría, como demuestran los resultados obtenidos de formación de lodos. Esta característica garantiza el excelente comportamiento del aceite en servicio urbano.
- La naturaleza sintética de sus bases permiten conseguir una reducida volatilidad, y por lo tanto un menor consumo de lubricante con el paso de los kilómetros.
- Los excelentes resultados obtenidos en los ensayos de oxidación, desgaste de levas y formación de depósitos en el pistón garantizan la durabilidad del motor en las exigentes condiciones de utilización en vehículos de gran potencia.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API SN/CF\*

\*Homologación formal

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado SAE			5W-50
Densidad a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,849
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	116
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	17,5
Viscosidad CCS a -30 °C	cP	ASTM D5293	<6.600
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	169
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	>210
Punto de vertido	°C	ASTM D97	<-42
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D874	0,8
Cizalla Iny.Bosch: Visc. 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>16,3
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8,8
Volatilidad Noack, 1h a 250 °C	% en peso	CEC L-40-93	6,2

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.