



Descripción

Grasa formulada con aceite mineral altamente refinado, espesada con jabón de litio (hidroxiestearato). Lleva incorporados aditivos antioxidantes, anticorrosivos y de adherencia.

- Grasa multiuso para la lubricación en general de mecanismos sin exigencias elevadas, que trabajen a temperaturas hasta 100 °C, para todo tipo de industrias, así como en automoción, chasis, cojinetes de ruedas, ferrocarriles y maquinaria de obras públicas.
- Campo de aplicación de -10 °C a 120 °C.

Cualidades

- Gran estabilidad mecánica, conservando durante largos periodos de servicio sus propiedades.
- Permite trabajar con elevadas cargas sin que los mecanismos lubricados sufran el riesgo de gripaje.
- Buenas propiedades antifricción.
- Excelente estabilidad química.
- Protección contra la oxidación y la herrumbre.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51825 K 2K-10 (R2V150)
- DIN 51825 K 3K-10 (R3V150)
- IBERCISA Rodamientos, Casquillos (R2V150)*
- *Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Consistencia	NLGI		2	3
Color	-	Visual	Marrón verdoso	Marrón verdoso
Tipo de espesante			Litio	Litio
Aceite base, viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D445	150	150
Corrosión Cu, 24h a 100 °C	-	ASTM D4048	1a	1a
Penetración, 25 °C, Trabajada a 100.000 golpes	1/10 mm	ASTM D217	293	255
Penetración, 25 °C, Trabajada a 60 golpes	1/10 mm	ASTM D217	277	237
Punto de gota	°C	METTLER FP-83HT	190	195

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.