



## Descripción

La grasa OGL es una grasa especialmente diseñada para la lubricación de engranajes abiertos y coronas dentadas, formulada con aceite mineral parafrínico de muy alto grado de refino, con polímeros sintéticos y espesante jabón de aluminio complejo, que junto con una adecuada combinación de aditivos y sólidos hacen de esta grasa un producto óptimo para conservar la geometría perfecta en engranajes de molinos y hornos rotativos de gran tonelaje.

## Cualidades

- Grasa semifluida óptima para su aplicación mediante sistemas de pulverización de grasa, o mediante otros métodos, como pueden ser por baño o borboteo.
- Permite soportar cargas vibratorias extremas debido a la alta viscosidad del aceite base y a la presencia de aditivos de extrema presión y aditivos sólidos que contribuyen a prevenir el desgaste en condiciones de lubricación límite que se producen en grandes accionamientos altamente cargados de la industria del cemento, siderurgia, minería y química.
- Tiene excelentes propiedades de resistencia al agua y de adherencia, buen comportamiento a bajas temperaturas y excelente comportamiento antioxidante y anticorrosivo
- Campo de aplicación entre -10 °C hasta 120 °C.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15\*
- DIN 51502 OGP 00K-10

- THYSSENKRUPP 71\*
- \*Homologación formal

## Características técnicas

|                                                 | UNIDAD  | MÉTODO    | VALOR             |
|-------------------------------------------------|---------|-----------|-------------------|
| Consistencia                                    | NLGI    |           | 00                |
| Color                                           | -       | Visual    | Negro             |
| Tipo de espesante                               |         |           | Aluminio complejo |
| Aceite base, viscosidad a 40 °C                 | cSt     | ASTM D445 | 1500              |
| 4 Bolas desgaste, diámetro huella (1 min/80 kg) | mm      | IP 239    | 0,65              |
| 4 Bolas EP, carga de soldadura                  | kg      | IP 239    | 850               |
| Ensayo de corrosión Emcor                       | -       | DIN 51802 | 0-0               |
| FZG (A/2,8/50): Escalón de fallo                | -       | ISO 14635 | >12               |
| Penetración, 25 °C, Trabajada a 60 golpes       | 1/10 mm | ASTM D217 | 405               |
| Resistencia al agua (90 °C)                     | -       | DIN 51807 | 0                 |

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.