



Descripción

Líquido de frenos sintético diseñado para los sistemas hidráulicos de motocicletas que trabajen en condiciones severas donde se recomienda el nivel de calidad DOT 4 ó DOT 3. Asegura la máxima eficacia y la mayor estabilidad de funcionamiento de la bomba de freno.

Cualidades

- Elevado punto de ebullición, superior a 260 °C
- Evita la formación de espumas.
- Gran resistencia a la oxidación.
- Compatible con juntas y sellos, evitando riesgos de pérdidas de fluido.
- Contiene inhibidores que evitan la corrosión de los componentes metálicos del circuito.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- | | |
|---|---------------------|
| • FMVSS 116 DOT 4 | • ISO 4925 |
| • INTA Homologado por el laboratorio oficial INTA según UNE 26-109-88 | • SAE J 1703/J 1704 |

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Contenido en agua	ppm	ASTM D6304	<2.000
Valor pH	-	SAE J1704	9
Aspecto	-	Visual	Líquido amarillento
Densidad a 20 °C	g/cm ³	DIN 51757-4	1,04
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	>1,5
Viscosidad a -40 °C	cP	SAE J1704	<1.500
Punto de ebullición a reflujo	°C	SAE J1704	260
Punto de ebullición húmedo	°C	SAE J1704	160

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.