



QUALIFIER COOLANT & ANTIFREEZE OAT 50%

Descripción

Líquido refrigerante orgánico recomendado para todo tipo de circuitos de refrigeración, incluidos los de aluminio. Previene averías mecánicas causadas por altas temperaturas al disipar el calor o por la congelación del líquido de refrigeración. Contiene aditivos específicos que previenen la corrosión y la formación de depósitos en el sistema.

Cualidades

Evita la formación de espumas.

Garantiza una excelente transferencia de calor.

Impide la formación de depósitos y barros en el circuito de refrigeración.

Posee capacidad alcalina para neutralizar los gases ácidos de la combustión que inevitablemente pasan al circuito de refrigeración.

Compatible con juntas y con sellos, evitando riesgos de pérdidas de fluido.

Previene la cavitación, corrosión y el sobrecalentamiento el motor.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ASTM D3306
- UNE 26-361-88
- BS 6580

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	Visual	Rosa
Densidad a 20 °C	g/cm3	DIN 51757-4	1,07
Punto de congelación (al 50%)	°C	ASTM D1177	-38

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.