



## Descripción

Los motores con muchos kilómetros suelen presentar holguras internas mayores y una mayor demanda de estabilidad de viscosidad. Por ello, RIDER HIGH MILEAGE en grados 25W-50 / 25W-60 aporta una viscosidad elevada en caliente, favoreciendo la protección de componentes críticos y la estabilidad del lubricante cuando la temperatura del motor y del entorno aumentan. Su formulación está orientada a:

- Mantener una lubricación consistente en uso continuo
- Proteger frente al desgaste en condiciones de temperatura elevada
- Contribuir a un funcionamiento fiable en motos de uso diario, trayectos largos o trabajo intensivo

## Cualidades

- Película lubricante reforzada en caliente: grados 25W-50 / 25W-60 para una protección estable en motores sometidos a alta temperatura y carga.
- Alta estabilidad térmica y oxidativa: ayuda a mantener el rendimiento del aceite en periodos de uso prolongado y condiciones exigentes.
- Protección antidesgaste eficaz: contribuye a preservar la durabilidad de piezas internas bajo servicio continuo.
- Comportamiento consistente en climas cálidos: formulación diseñada para escenarios de alta temperatura ambiente y funcionamiento constante.
- Enfoque "High Mileage": pensado para motores con muchos kilómetros que requieren una lubricación más robusta y estable.

## Aplicaciones

- Motocicletas 4T (gasolina) con alto kilometraje.
- Uso constante: commuting intensivo, trabajo, reparto, turismo en clima cálido, rutas largas.
- Entornos de temperatura elevada y condiciones donde se necesita mayor viscosidad en caliente.
- Motores que recomienden 25W-50 o 25W-60 según manual del fabricante.

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API SL
- JASO T 903:2023 MA2\*
- \*Homologación formal

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Grado SAE			25W-60	25W-50
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,893	0,896
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	250	186
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	24	18
Viscosidad CCS a -10 °C	cP	ASTM D5293	<13.000	<13.000
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	120	103
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	250	245
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-18	-18
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D874	0,8	
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	6,5	6

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.