



MAKER ARIES TURBO GAS CC

Description

Lubrifiant élaboré à partir de bases hydrocraqué, spécialement conçue pour la lubrification des turbines à gaz de la dernière génération et à cycles combinés. Il se caractérise par une remarquable résistance à l'oxydation qui permet de prolonger notablement sa durée de vie utile en service. Il dispose d'additifs extrême pression qui permettent la lubrification de boîtes de réduction situées sur l'axe turbine/générateur.

Lubrifiant adapté aux turbines à gaz, aux turbines à vapeur et aux turbocompresseurs qui fonctionnent à haute température et exigent un lubrifiant à rendement élevé. Il a été optimisé pour la lubrification de compresseurs à ammoniac..

Performances

- Résistance exceptionnelle au vieillissement et à la formation de boues.
- Grande capacité antirouille.
- Grande capacité à se séparer de l'eau.
- Excellentes qualités anti-mousse.
- Bonne séparation de lair.
- Propriétés extrême pression optimales.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- DOOSAN SKODA: Tp0010P* (32, 46)
- REINTJES: BV2327* (46)
- ALSTOM: HTGD 90117 V0001T (32, 46)
- CSN: 65 6620 (32, 46)
- GEK 107395A (32)
- GEK: 121608b (32)
- ISO: 6743/4 HM, 11158 HM (32, 46)
- ISO: 6743/6-CKB (32, 46)
- SOLAR: ES 9-224 AA Class II (32, 46)
- MAN: 10000494596-Rev.02.* (46)
- TGM KANIS: WN000023 Rev. 14* (32, 46)
- ATLAS COPCO (32)
- DIN: 51515, L-TGP/ 51506 VDL (32, 46)
- GEK 46506E, 32568j, 28143b, 101941A, 120498, 27070 (32, 46)
- ISO: 6743/3 - DAB, DAH (32, 46)
- ISO: 6743/5 TGE/TSE (32, 46)
- SIEMENS: TLV 901304 and TLV 901305 (Turbosets with & without Gearbox)* (32, 46)

*Approbation formelle



MAKER ARIES TURBO GAS CC

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
Grade ISO VG			32	46
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,839	0,844
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	5,9	7,5
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	120	130
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-15	-15
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	230	278
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	9	10
RPVOT	min	ASTM D2272	1.300	1.120
Oxydation (TAN = 2)	h	ASTM D943	>10.000	>10.000
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,2	<0,2
Désaération à 50 °C	min	ASTM D3427	<4	<4
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	15	15
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b
Mousse: Sec I, II, III formation	mL	ASTM D892	50/50/50	50/50/50
Mousse: Sec I, II, III stabilité	mL	ASTM D892	0/0/0	0/0/0

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.