



MAKER IBERCUT 12 AM

Description

Huile de coupe pure, très fluide, élaborée à partir de bases raffinées de nature paraffinique et d'additifs spéciaux qui facilitent la rectification de l'acier. Elle permet de bien nettoyer les dépôts avant de placer le nouveau produit.

Performances

- Confère une excellente protection aux outils et prolonge leur durée de vie utile.
- Sa grande capacité de lubrification permet d'améliorer la finition des pièces, d'éviter la soudure des copeaux et le grippage des outils.
- Contient des additifs spéciaux pour minimiser l'apparition de brouillard d'huile.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO: 6743/7-L-MHE

Caractéristiques techniques

| | UNITÉ | MÉTHODE | VALEUR |
|---------------------------------|----------|-------------|--------------|
| Aspect | - | Visuel | Jaune paille |
| Couleur | - | ASTM D1500 | <1,5 |
| Densité à 15 °C | g/mL | ASTM D4052 | 0,859 |
| Viscosité à 40 °C | cSt | ASTM D445 | 11 |
| Viscosité à 100 °C | cSt | ASTM D445 | 2,8 |
| Indice de viscosité | - | ASTM D2270 | 110 |
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D664 | 0,1 |
| Point d'écoulement | °C | ASTM D97 | -22 |
| Point d'inflammation | °C | ASTM D92 | 175 |
| Volatilité Noack, 1 h à 200 °C | % poids | CEC L-40-93 | <15 |
| Essai machine à quatre billes | | ASTM D2783 | |
| - Charge de soudure, IP239 | kg | | 200 |
| - Dernière charge sans grippage | kg | | 100 |
| - Indice de charge usure | - | | 43,2 |

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.