MAKER IBERTEM 15

Description

Huile minérale de nature paraffinique à faible viscosité, élaborée à partir d´huiles de base raffinées et d´additifs spécialement sélectionnés qui lui confèrent les propriétés nécessaires pour répondre aux conditions difficiles requises lors du trempage normal de l´acier. l´utilisation est particulièrement recommandée lors d´opérations à vitesse de trempage normal et à froid, avec une température du bain comprise entre 40 et 80 ºC. Ce type d´huile s´utilise avec des aciers alliés et est conçu pour que son utilisation dure longtemps.

Performances

- Contient des additifs adaptés qui lui permettent de très bien résister à l´oxydation et à la formation de boues ou de dépôts.
- Grande stabilité thermique et faible volatilité qui permettent de réduire la formation de fumées et le risque d´incendie.
- Résistance à la formation de mousses.
- Capacité de trempage uniforme et durable.

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Aspect	-	Visuel	B et T
Couleur	-	ASTM D1500	<2,5
Densité à 15 ºC	g/cm3	ASTM D4052	0,868
Viscosité cinématique à 40 ºC	cSt	ASTM D445	24
Viscosité cinématique à 100 ºC	cSt	ASTM D445	4,5
Point d'inflammation, vase ouvert	ºC	ASTM D92	210
Vitesse de refroidissement maximale (MVE)	ºC/s	ISO 9950	84,83
Température pour la MVE	ºC	ISO 9950	601,1
Vitesse de refroidissement à 300 ºC	ºC/s	ISO 9950	6,77
Témps à 600 ºC	s	ISO 9950	10,37
Témps à 400 ºC	s	ISO 9950	15,25
Témps à 200 ºC	s	ISO 9950	49,62
Courbe de refroidissement			En annexe

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.

MAKER IBERTEM 15