



MAKER LAMINOX 1197

Description

Fluide très léger à haut degré de raffinage avec des additifs spécialement sélectionnés. Il a été initialement conçu pour le laminage à froid d'aciers inoxydables à caractère ferritique et austénitique à faible teneur en carbone. Il existe une version concentrée de ce produit : le Maker Laminox 1197 C. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

Performances

- Faible viscosité qui permet de garantir à l'acier une finition brillante.
- Sa fluidité et ses propriétés mouillantes facilitent la formation de la couche de transfert, tout en réduisant sa consommation grâce à une adhérence moindre à la bande et à une moindre rétention par les terres de diatomée lors du filtrage.
- Apporte une lubrification parfaite de la zone des roul'eaux, afin que la pellicule ne se brise pas sur la zone de roul'eau de feuillard, et que la température ne monte pas excessivement en raison du frottement.
- Réduit les risques de tache sur le recuit.
- Facilite le dégraissage si ce dernier est nécessaire.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO: 6743/7 - MHB

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Aspect	-	Visuel	Brillant et transparent
Couleur		ASTM D1500	1
Densité à 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,857
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	10
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	2,65
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	175
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-30
Indice de saponification	mg KOH/g	ASTM D94	4,5
Volatilité Noack, 1 h à 150 °C		DIN 51581	2,5
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C		ASTM D130	1b
Machine 4 billes, propriétés EP		ASTM D2783	
- Dernière charge sans grippage	kg		40
- Charge de soudure	kg		126
- Indice de charge usure	-		17,1
Usure 4B (1h/40 kg), empreinte	mm	ASTM D4172	0,49

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.