



# MAKER LAMINOX G 3000

## Description

Fluide très léger à haut degré de raffinage avec des additifs spécialement sélectionnés. Il a été initialement conçu pour le laminage à froid d'aciers inoxydables à caractère ferritique et austénitique à faible teneur en carbone. Cette combinaison de bases et d'additifs permet d'obtenir un fluide particulièrement adapté aux conditions extrêmes de fonctionnement du laminage à froid : capacité de lubrification améliorée, capacité de charge, résistance à l'oxydation avec formation limitée de dépôts et facilité de filtrage.

## Performances

- Faible viscosité qui permet de garantir à l'acier une finition brillante.
- Sa fluidité et ses propriétés mouillantes facilitent la formation de la couche de transfert, tout en réduisant sa consommation grâce à une adhérence moindre à la bande et à une moindre rétention dans les systèmes de filtrage.
- Apporte une lubrification parfaite de la zone des roul'eaux, afin que la pellicule ne se brise pas sur la zone de roul'eau de feuillard, et que la température ne monte pas excessivement en raison du frottement.
- Réduit les risques de tache sur le recuit.
- Facilite le dégraissage si ce dernier est nécessaire.

## Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO: 6743/7 - MHB

## Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Aspect	-	Visuel	Brillant et transparent
Couleur		ASTM D1500	1
Densité à 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,838
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	7,8
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	2,3
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	165
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-30
Résistance à la rouille, méthode A		ASTM D665	Passe
Volatilité Noack, 1 h à 120 °C	% poids	CEC-L-40-93	2
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Usure 4B, diamètre à 20 kg	mm	ASTM D4172	0,63

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.