



MAKER SUPER TAURO GT

Description

Lubrifiant synthétique haut de gamme recommandé pour les engrenages industriels qui requièrent les plus hautes performances. Son indice de viscosité élevé et ses additifs de la dernière génération, lui attribuent une très grande stabilité à l'oxydation, d'excellentes propriétés d'extrême-pression, de désémulsion et antirouille et une très grande résistance au micro-pitting.

Maker Super Tauro GT 320 présente des performances très supérieures aux huiles d'engrenages conventionnelles, en étant spécialement approprié aux systèmes pour lesquels de hauts niveaux de résistance à l'oxydation et à la capacité de charge sont requis

Performances

- Excellente résistance à l'oxydation
- Très haut indice de viscosité et excellentes propriétés à froid, appropriés pour travailler dans un large intervalle de températures
- Forte résistance face aux charges très élevées grâce à ses additifs EP
- Très bonne protection à la rouille et à la corrosion
- Grande capacité de désémulsion. Bonnes caractéristiques anti-moussantes et de filtrabilité
- Très bas coefficient de friction qui se traduit par une réduction de la consommation de puissance
- Très grande protection face au micro-pitting des engrenages

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15*
 - ZANINI RENK*
 - DIN: 51517/3 - CLP
 - HANSEN: HP1, HP2, HPP, P4, M4ACC, M5CT
 - ISO: 6743/6 CKT
 - WINENERGY
 - FLENDER: Rev. 16.1*
 - AGMA: 9005-F16
 - FAG Schaeffler
 - ISO: 12925-1 CKD
 - MOVENTAS
- *Approbation formelle



MAKER SUPER TAURO GT

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Grade ISO VG			320
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,9
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	36,28
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	297,7
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	170
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	236
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-39
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1a
Rust, Méthodes A et B	-	ASTM D665	Passe
FAG FE-8 roller wear	mg	DIN 51819-3	3
Essai micropitting	-	FVA 54/7	GF>10
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	>12

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.