



MAKER SUPER TAURO PAG

Description

Lubrifiants hautes performances, 100% synthétiques (polyglycols). Ils disposent d'additifs de la dernière génération et sont donc particulièrement adaptés à tout fonctionnement dans des conditions intenses, sur un large éventail de températures : de -30 à plus de 200 °C. Ils ont été conçus pour garantir une protection supplémentaire contre la corrosion et la séparation de l'eau. Les huiles Maker Super Tauro PAG ont des propriétés supérieures aux huiles d'engrenages conventionnelles. Elles sont donc adaptées aux systèmes qui requièrent un niveau élevé de résistance à l'oxydation et de capacité de charge.

Performances

- Résistance exceptionnelle à l'oxydation à haute température et formation de dépôts minimale
- Point de congélation bas, ce qui permet une utilisation à basse température
- Indice de viscosité très élevé, ce qui garantit une bonne lubrification à des températures très variées
- Coefficient de friction exceptionnel, qui permet de les utiliser tout particulièrement sur les réducteurs de vis sans fin
- Sans chlore ni composés à base de souffres ou de plomb
- Excellentes propriétés de séparation de l'eau et anti-mousse
- Très bonne protection contre la rouille et la corrosion
- Propriétés EP optimales
- Compatible avec la plupart des joints et des bagues d'étanchéité

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15* (150, 220, 320, 460)
 - ZANINI RENK* (150)
 - AIST: 224 (US Steel 224) (150, 220, 320, 460)
 - ISO: 6743/6 CKT (150, 220, 320, 460)
 - NEGRI BOSSI: ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series* (220)
 - AGMA: 9005-F16 (150, 220, 320, 460)
 - DIN: 51517/3 - CLP (150, 220, 320, 460)
- *Approbation formelle



MAKER SUPER TAURO PAG

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR			
Grade ISO VG			150	220	320	460
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	25	32	45	67
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	150	220	320	460
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	200	180	195	220
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	250	290	295	285
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-39	-33	-36	-36
Désémulsion à 82 °C	min	ASTM D1401	30	30	30	30
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,994	1,006	1,005	1,007
Rust, Méthodes A et B	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe	Passe
4 Billes EP, charge de soudure	kg	ASTM D2783	168	175	170	170
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	>12	>12	>12	>12

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.