MAKER TELEX E

Description

Ces huiles ont été spécialement conçues pour être utilisées sur les circuits hydrauliques qui requièrent des lubrifiants ayant une grande capacité anti-usure. Elles sont élaborées à partir de bases soigneusement sélectionnées, auxqu´elles sont ajoutés des additifs spécifiques pour améliorer notablement leurs propriétés.

Elles sont particulièrement recommandées pour les circuits hydrauliques et les machines de travaux publics équipées de tout type de pompes, en particulier lorsqu´elles fonctionnent à une pression élevée et, en général, pour tout type de mécanisme qui requiert une huile stable, lorsqu´il est nécessaire d´atteindre, voire de dépasser, les niveaux maximaux d'anti-usure exigés par les normes internationales.

Performances

- Grande résistance à l´oxydation et à la formation de boues.
- Grande capacité de désaération.
- Indice de viscosité élevé.
- Très bonnes capacités anti-mousse et antirouille.
- Excellente séparation de l´eau.
- Excellente filtrabilité.
- Très bonne compatibilité avec les joints et les bagues d´étanchéité.
- Niveau maximal d'anti-usure.
- Excellente capacité de charge.
- Grande stabilité thermique et hydrolytique.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ABB: Turbocharger VTR304-11 / -21* (68)
- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines* (46)
- IBERCISA* (32, 46)
- NEGRI BOSSI: ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series* (46)
- PARKER DENISON: HF0, HF1, HF2* (32, 46, 68)
- AFNOR: NF ISO 11158 HM, 48-690, 48-691 (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- BOSCH REXROTH: RDE 90235 (32, 46, 68)
- EATON VICKERS: I-286-S Y M2950-S (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- Fives Cincinnati: P-69 (68)
- ISO: 6743/4 HM, 11158 HM (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- DANIELI: STANDARD N. 0.000.001 - REV.15* (46, 68)
- GIA: Extrusion Systems* (46, 68)
- IMS DELTA MATIC* (32, 46, 68)
- ORTLINGHAUS: Standard ON 9.2.19* (46)
- Voith Turbo Variable Speed Drives* (22, 32, 46)
- BATTENFELD (32, 46)
- DIN: 51524-HLP (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- Fives Cincinnati: P-68 (32)
- Fives Cincinnati: P-70 (46)
- THYSSENKRUPP: (HLP)* (32, 46, 68)

*Approbation formelle

MAKER TELEX E

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR					
Grade ISO VG			15	22	32	46	68	100
Viscosité cinématique à 100 ºC	cSt	ASTM D445	3,4	4,4	5,4	6,8	8,5	11,0
Viscosité cinématique à 40 ºC	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	113	107	100	98	98	97
Densité à 15 ºC	g/cm3	ASTM D4052	0,861	0,867	0,874	0,880	0,884	0,887
Point d'inflammation, vase ouvert	ºC	ASTM D92	198	210	226	231	246	264
Point d'écoulement	ºC	ASTM D97	-27	-27	-24	-24	-24	-21
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<25	<30	<45	<30(82 ºC)
Rust, Méthodes A et B	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
Désaération à 50 °C	min	ASTM D3427	1	1	1,5	2,4	3,6	6
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	-	-	12	12	12	12
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
RPVOT	min	ASTM D2272	400	400	400	400	400	400

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.