



# MAKER TERMICO

## Description

Fluide synthétique spécialement conçu pour être utilisé comme agent de transmission de chaleur. Élaboré à partir de bases minérales très raffinées et d'additifs spécifiques qui lui confèrent une exceptionnelle stabilité thermique. Il s'agit d'une huile spécifique, dont l'usage est recommandé dans les systèmes de transmission de chaleur en circuit fermé et à circulation forcée, où la température maximale de fonctionnement tourne aux alentours de 300 °C.

## Performances

- Grande stabilité thermique.
- Longue durée de vie utile en fonctionnement.
- Large éventail de températures de fonctionnement.
- Contrôle facile de la température.
- Bon coefficient de transmission de la chaleur.
- Faible pression de vapeur.
- Faible tendance à la formation de résidus charbonneux.
- Non corrosif.

## Niveaux de qualité, approbations et recommandations

• DIN: 51522-Q

• ISO: 6743/12 - QB

## Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Densité à 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,876
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	37
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	5,8
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	102
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-12
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	220
Point initial de distillation	°C	ASTM D1160	360
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,4
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	1,1
Stabilité thermique	°C	-	300

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.



## MAKER TERMICO

T (°C)	Visc (cSt)	Density (g/cc)	Conductivity (W/m°C)	Cp (Kj/kg°C)
20	99.16	0.871	0.105	1.874
40	35.87	0.858	0.103	1.954
60	16.71	0.846	0.101	2.034
80	9.26	0.833	0.099	2.114
100	5.80	0.820	0.097	2.194
120	3.97	0.807	0.095	2.274
140	2.90	0.794	0.093	2.354
160	2.22	0.781	0.091	2.434
180	1.78	0.768	0.089	2.514
200	1.46	0.755	0.087	2.594
210	1.33	0.748	0.086	2.634
220	1.23	0.741	0.085	2.674
230	1.13	0.735	0.084	2.714
240	1.06	0.728	0.083	2.754
250	0.99	0.722	0.082	2.794
260	0.91	0.715	0.081	2.834
270	0.85	0.709	0.080	2.874
280	0.79	0.702	0.079	2.914
290	0.74	0.695	0.078	2.954
300	0.70	0.689	0.077	2.994

