MAKER TURBO ARIES

Description

Pour répondre aux exigences strictes de différents fabricants de turbines, nous avons conçu un type de lubrifiant qui passe avec succès, avec d´excellents résultats, différents essais d´oxydation aussi variés que l´IP-280, l´ASTM-D-2272 et le IP-328, tout en dépassant les 4 000 h lors de l´essai conventionnel ASTM-D-943. Ces huiles ont aussi passé avec succès les tests d´exposition à la radioactivité et sont donc certifiées pour une utilisation en centrale nucléaire. Elles sont particulièrement recommandées pour les turbines à vapeur des centrales nucléaires et thermiques qui nécessitent des huiles inhibées contre l´oxydation, la rouille et qui présentent une longue durée de fonctionnement. Elles peuvent aussi être utilisées partout où les Aries sont utilisées, avec une plus longue durée de fonctionnement.

Performances

- Résistance exceptionnelle au vieillissement et à la formation de boues.
- Grande capacité antirouille.
- Grande facilité à se séparer de l´eau.
- Excellentes qualités anti-mousse.
- Très bonne séparation de lair.
- Utilisée sur la plupart des turbines installées en Espagne.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- DOOSAN SKODA: Tp0010P* (32)
- ALSTOM: HTGD 90117 V0001T (32, 46, 68)
- DIN: 51506, L-VBL (32, 46, 68)
- DIN: 51517/2 - CL (32, 46, 68)
- HOWDEN & KKK (46)
- ISO: 6743/3 - DAA (32, 46, 68)
- SOLAR: ES 9-224 AA Class II (32, 46)
- SIEMENS: TLV 9013 04* (32, 46)
- CSN: 65 6620 (32)
- DIN: 51515, L-TD (32, 46, 68)
- GEK: 46506E, 32568j, 28143b (32, 46, 68)
- ISO: 3498-CKB (32, 46, 68)
- ISO: 6743/5 TGB/TSA (32, 46, 68)

*Approbation formelle

MAKER TURBO ARIES

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR		
Grade ISO VG			32	46	68
Viscosité cinématique à 40 ºC	cSt	ASTM D445	32	46	68
Viscosité cinématique à 100 ºC	cSt	ASTM D445	5,4	6,8	8,5
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	100	98	98
Densité à 15 ºC	g/cm3	ASTM D4052	0,873	0,877	0,883
Point d'écoulement	ºC	ASTM D97	-15	-12	-12
Point d'inflammation, vase ouvert	ºC	ASTM D92	215	220	230
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	<15	<15	<30
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe
Désaération à 50 °C	min	ASTM D3427	2,5	2,5	4
RPVOT	min	ASTM D2272	750	600	600
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	9	10	10
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,14	0,14	0,14
Oxydation (TAN = 2)	h	ASTM D943	>4.000	>3.000	>3.000

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.