



PROTECTOR LITHIUM EP

Description

Graisse élaborée à partir d'huiles paraffiniques hautement raffinées, épaissie au savon de lithium (hydroxystéarate). Elle dispose d'additifs antioxydants, anticorrosion et extrême-pression.

- Graissage général dans l'industrie.
- Trains de laminage.
- Couplages, chaînes, glissières, roulements de cisaille.
- Tout type de roulements qui supportent des charges ou des vibrations (sidérurgie, laminage, extraction minière, machines de travaux publics).
- Champ d'application de -20 °C à 120 °C.

Performances

- Grande stabilité mécanique. Elle conserve ses propriétés pendant longtemps.
- Résistance à l'eau.
- Permet un fonctionnement dans des conditions de fortes charges et de chocs.
- Bonnes propriétés anti-usure et extrême-pression.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines* (R2V150)
 - NEGRI BOSSI: ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series* (R1V150, R2V150)
 - THYSSENKRUPP: 55* (R2V150)
 - DIN: 51825 KP 1K-20 (R1V150)
 - DIN: 51825 KP 3K-20 (R3V150)
 - GAMESA GEARBOX* (R2V150)
 - THYSSENKRUPP: 49* (R1V150)
 - DIN: 51502 GP 0G-20 (R0V150)
 - DIN: 51825 KP 2K-20 (R2V150)
- *Approbation formelle



PROTECTOR LITHIUM EP

Caractéristiques techniques

| | UNITÉ | MÉTHODE | VALEUR | | | |
|---|---------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | | R0 V150 | R1 V150 | R2 V150 | R3 V150 |
| Consistance | NLGI | | 0 | 1 | 2 | 3 |
| Couleur | - | Visuel | Brun clair | Brun clair | Brun clair | Brun clair |
| Type d'épaississant | | | Lithium | Lithium | Lithium | Lithium |
| Huile de base, Viscosité à 40 °C | cSt | ASTM D445 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| Pénétration, 25 °C, Travaillée à 60 coups | 1/10 mm | ASTM D217 | 370 | 325 | 275 | 235 |
| Pénétration, 25 °C, Travaillée à 100.000 coups | 1/10 mm | ASTM D217 | 380 | 337 | 290 | 253 |
| Point de goutte | °C | ASTM D566 | 185 | 190 | 195 | 200 |
| Corrosion au cuivre, 24 h à 100 °C | - | ASTM D4048 | 1a | 1a | 1a | 1a |
| 4 Billes usure, diamètre de l'empreinte (1 min/80 kg) | mm | IP 239 | 0,45 | 0,45 | 0,45 | 0,45 |
| 4 Billes EP, charge de soudure | kg | IP 239 | 280 | 280 | 280 | 280 |
| Essai machine Timken, charge OK | lb | ASTM D2509 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Essai de corrosion Emcor | | DIN 51802 | 0-0 | 0-0 | 0-0 | 0-0 |

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.