



## Description

Liquide de freins conçu pour les véhicules équipés de systèmes de freins hydrauliques très performants et fonctionnant dans des conditions extrêmes.

Spécialement recommandé pour les véhicules équipés d'ABS et de systèmes de contrôle de la stabilité. Sa faible viscosité à basse température permet une bonne circulation par les micro-valves de ces systèmes.

## Performances

- Point d'ébullition élevé, largement supérieur à celui exigé par la norme DOT 4.0
- Grâce à son bon comportement à haute température, il peut être changé moins souvent.
- Additifs permettant d'éviter la formation de mousses.
- Compatible avec les joints et scellements afin d'éviter les pertes de fluides.
- Grande stabilité thermique.
- Ne jamais mélanger avec un liquide de frein à base minérale ou aux silicones (DOT 5.0).

## Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- FMVSS 116 DOT 4, 116 DOT 5.1
- INTA Approuvé par le laboratoire officiel INTA selon la norme UNE 26-409 sous-classe A
- ISO 4925
- SAE J 1703/J 1704

## Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Teneur en eau	ppm	ASTM D6304	<2.000
Sédimentation (144h, -40 °C)	-	SAE J1704	Nul
Valeur pH	-	SAE J1704	8
Aspect	-	Visuel	Transparent jaunâtre
Densité à 20 °C	g/cm3	DIN 51757-4	1,05
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	<900
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	>1,5
Point d'ébullition	°C	SAE J1704	260
Point humide d'ébullition	°C	SAE J1704	180

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.