



## MAKER ARIES

### Description

Il s'agit d'une gamme d'huiles de type « turbines » en raison de leur processus de fabrication. Elles ont été obtenues à partir de bases paraffiniques sélectionnées, auxquelles ont été ajoutés des additifs anti-oxydation, antirouille et anti-mousse qui leur confèrent d'excellentes propriétés et un comportement exceptionnel en fonctionnement.

Les huiles dont la viscosité comprise entre 32 et 100 inclus, sont habituellement utilisés sur les turbines, de préférence à vapeur ou hydrauliques. Ils sont aussi particulièrement adaptés aux compresseurs, systèmes hydrauliques, etc. Les huiles dont la viscosité est la plus élevée (types 125, 150, 220 et 380) sont recommandées pour la lubrification d'éléments mécaniques divers grâce à un carter ou à un circuit.

### Performances

- Grande résistance au vieillissement et à la formation de boues.
- Excellentes propriétés anti-mousse et capacité d'élimination de lair.
- Grande facilité de séparation de l'eau et résistance à la rouille.

### Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ABB Turbocharger VTR304-11 / -21 (68)\*
- BURCKHARDT COMPRESSION VSB 1001132/1001133 (150)\*
- DANIELI STANDARD 0.000.001 (220)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (100, 220)\*
- DIN 51506 VBL
- DIN 51515, L-TD (100, 32, 46, 68)
- DIN 51517 partie 2 - CL
- DIN 51524 HL
- GEK 46506E (32, 46, 68)
- ISO 6743/2 - FC
- ISO 6743/4 HL, 11158 HL
- ISO 6743/5 TGA/TSA
- ISO 6743/6-CKB
- ISO 6743-3A, DAB/DVA/DVC/DVE

\*Approbation formelle

**MAKER ARIES****Caractéristiques techniques**

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR						
Grade ISO VG			32	46	68	100	125	150	220
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,870	0,880	0,884	0,887	0,888	0,891	0,895
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46	68	100	125	150	220
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	5,4	6,8	8,5	11	13	14,5	19
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	100	98	98	97	97	97	95
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1b						
Désaération à 50 °C	min	ASTM D3427	<4	5	6	-	-	-	-
Désaération à 75 °C	min	ASTM D3427	-	-	-	5	5,1	6,7	10,5
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<30	-	-	-	-
Désémulsion à 82 °C	min	ASTM D1401	-	-	-	<40	<40	<40	<40
Mousse: Sec I, II, III formation		ASTM D892	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50	50/50/50
Mousse: Sec I, II, III stabilité		ASTM D892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Oxydation (TAN = 2)	h	ASTM D943	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-15	-12	-12	-12	-12	-12	-12
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	215	220	230	245	255	260	260
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe						
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2
Teneur en eau	ppm	ASTM D6304	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur: <https://lubricants.repsol.com/fr/>

Fiche technique Lubrifiants RP\_6075G, RP\_6075H, RP\_6075I, RP\_6075J, RP\_6075K, RP\_6075L, RP\_6075M

Mars 2025