



Description

Huiles minérales élaborées à partir d'un mélange de bases paraffiniques et synthétiques, destinées à la lubrification de cylindres de machines à vapeur. Capables de maintenir en continu une pellicule lubrifiante d'une grande stabilité entre les parties métalliques en contact, ainsi que d'éviter tout échappement de vapeur, que ce soit par les valves, les pistons ou les bourrages.

Elles sont utilisées, par ordre croissant de viscosité, pour la vapeur saturée, réchauffée et avec un haut degré de réchauffement.

Elles sont adaptées au graissage général des engrenages peu chargés et d'autres éléments mécaniques qui peuvent être soumis à une température élevée.

Elles peuvent être utilisées comme fluides de transfert de chaleur lorsqu'il s'agit de circuits thermiques ouverts à l'air libre.

Performances

- Excellente onctuosité.
- Point d'inflammation élevé.
- Pertes minimales dues à la volatilité.
- Faibles résidus charbonneux.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- DIN 51510 - ZA (460)
- DIN 51510 - ZB (1000)
- ISO 6743/12 - Q
- ISO 6743/6-CKB

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
Grade ISO VG			460	1.000
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,902	0,902
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	460	1.000
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	30,5	50,5
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	95	95
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-9	-9
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	265	270
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,2	0,2

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.