



Description

Huiles de qualité maximale pour circuits hydrauliques. Fabriquées à partir d'huiles de toute première qualité, issues de bases paraffiniques, raffinées à l'aide de solvants puis traitées par hydrofinissage pour leur donner une grande stabilité à l'oxydation et un degré de viscosité élevé. Les additifs utilisés dans leur composition sont de type « sans cendres ».

En tant qu'huiles hydrauliques disposant d'additifs anti-usure de type « sans cendres », elles sont particulièrement recommandées sur les systèmes qui fonctionnent à très haut régime et qui requièrent une très grande filtrabilité : servovalves, robotique, appareils de contrôle numérique, etc. Mais aussi sur les moteurs hydrauliques qui fonctionnent avec des charges très élevées (pression et températures), et lorsque les températures subissent d'importantes variations.

Performances

- Excellentes propriétés anti-usure EP (FZG).
- Point de congélation bas, qui facilite une bonne pompabilité à basse température.
- Bonne capacité anti-rouille et anticorrosion. N'attaque ni le cuivre ni ses alliages.
- Très bonnes propriétés de séparation de l'eau (désémulsibilité).
- Résistance à la formation de mousses et grande facilité à libérer l'air (désaération).
- Grande résistance à l'oxydation. Excellente stabilité thermique.
- Filtrabilité exceptionnelle.
- Très bon comportement face aux joints et aux élastomères.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- | | |
|------------------------------|---|
| • AFNOR NF ISO 11158 HV | • ISO 6743/4 HV, 11158 HV |
| • DIN 51524-HVLP | • MANULI Hydraulics (46)* |
| • FIVES CINCINNATI P-68 (32) | • NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (46)* |
| • FIVES CINCINNATI P-69 (68) | • VOITH Turbo Variable Speed Drives (32)* |
| • FIVES CINCINNATI P-70 (46) | *Approbation formelle |



Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR			
Grade ISO VG			32	46	68	100
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,873	0,876	0,882	0,882
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46	68	100
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	6,1	7,9	10,4	14,8
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	141	143	143	143
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-39	-39	-36	-36
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	220	226	242	250
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	11	11	11	11
4 Billes usure, diamètre de l'empreinte (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,32	0,32	0,32	0,32
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	≤25	≤30	≤45	≤45
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe	Passe
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,4	0,4	0,4	0,4

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.