



Description

Huile hydraulique à base minérale conçue pour transmettre l'énergie, lubrifier, assurer l'étanchéité et refroidir les composants des systèmes hydrauliques tels que les pompes, pistons, valves et réducteurs finaux. Elle offre des performances fiables dans des applications fonctionnant sous des conditions modérées de charge et de température, où un niveau avancé de protection anti-usure n'est pas requis.

Performances

- Bonne protection anticorrosion : Aide à protéger les composants métalliques contre la corrosion et la formation de rouille, même en présence d'humidité.
- Stabilité thermique et à l'oxydation : Maintient des performances constantes et résiste à la dégradation dans des conditions normales de température de fonctionnement.
- Compatibilité avec les joints : Compatible avec les matériaux d'étanchéité couramment utilisés, garantissant un fonctionnement sans problème.
- Bas point d'écoulement.

Applications

- Machines industrielles, automobiles, agricoles et marines.
- Systèmes hydrauliques et haute pression.
- Machines de construction et équipements lourds.
- Excavatrices, tractopelles et grues.
- Chariots élévateurs et camions-bennes à ordures.
- Presses hydrauliques et équipements miniers.
- Machines de découpe et de formage des métaux.
- Systèmes de freinage, direction assistée et ascenseurs.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO 6743/4 HM, 11158 HM

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
Grade ISO VG			46	68
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,866	0,877
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	46	68
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	113	106
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-24	-21
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	210	250

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.