



## MAKER HYDRAULIC SC

### Description

Huiles de qualité maximale pour circuits hydrauliques. Fabriquées à partir de bases paraffiniques de type «sans cendres»: elles disposent en effet d'additifs sans cendres, adaptés aux systèmes hydrauliques dont les servovalves ont une tolérance très fine et lorsqu'une excellente filtrabilité du fluide hydraulique est nécessaire.

### Performances

- Grande résistance au vieillissement et à la formation de boues.
- Indice de viscosité élevé.
- Excellentes propriétés EP.
- Grande facilité à séparer l'eau.
- Bonne capacité d'élimination de lair.
- Filtrabilité exceptionnelle.
- Excellentes propriétés anti-mousse.
- Bonne capacité antirouille et anticorrosion.
- Compatible avec les joints et les élastomères.

### Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- AFNOR NFE 48603-HM
  - ARBURG Máquinas inyectoras (46)\*
  - DIN 51524-HLP
  - FIVES CINCINNATI P-59 (32)
  - FIVES CINCINNATI P-69 (68)
  - FIVES CINCINNATI P-70 (46)
  - HUSKY Injection Molding Systems (46)\*
  - ISO 6743/4 HM, 11158 HM
  - KRAUSS-MAFFEI Hydraulic Oil (46, 68)\*
  - MANULI Hydraulics (46)\*
  - PARKER DENISON HF0, HF1, HF2
  - SIEMENS zinc free hydraulic oils HLP 46 (46)\*
- \*Approbation formelle

**MAKER HYDRAULIC SC****Caractéristiques techniques**

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR			
Grade ISO VG			20	32	46	68
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	20	32	46	68
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	4,1	5,1	6,6	8,7
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	106	100	98	98
4 Billes EP, indice charge usure	-	ASTM D2783	-	28	34	35
4 Billes usure, diamètre de empreinte (40 kg)	mm	ASTM D2266	-	0,35	0,30	0,30
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1	1	1	1
Désaération à 50 °C	min	ASTM D3427	2	2	3	6
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	20	20	20	20
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	11	11	11	11
Oxydation (TAN = 2)	h	ASTM D943	>2.000	>2.000	>2.000	>2.000
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-33	-27	-27	-24
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	195	226	231	246
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe	Passe
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,60	0,26	0,26	0,26

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.