



Description

Huile de coupe pure très fluide formulée avec des huiles de base raffinées de paraffine naturelle et des additifs spéciaux qui faciliter le meulage de l'acier et des alliages. Il est conseillé de bien nettoyer les réservoirs avant d'utiliser le nouveau produit.

Performances

- Offre une excellente protection de l'outil et prolonge la durée de vie de l'outil.
- Sa grande onctuosité améliore la finition des pièces, évite les copeaux de soudage et le grippage des outils.
- Intègre des additifs spéciaux qui minimisent l'apparition de brouillards d'huile.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO 6743/7-L-MHE

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Couleur	-	ASTM D1500	<1,5
Aspect	-	Visuel	Jaune
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,850
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	10
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	2,7
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	105
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-24
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	170
4 Billes EP, charge de soudure	kg	ASTM D2783	200
4 Billes EP, dernière charge sans grippage	kg	ASTM D2783	100
4 Billes EP, indice charge usure	-	ASTM D2783	43,2
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Volatilité Noack, 1 h à 200 °C	% poids	CEC L-40-93	<15

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.