



Description

Huile de coupe pure, très fluide, élaborée à partir de bases raffinées de nature paraffinique et d'additifs spéciaux qui facilitent la rectification de l'acier. Elle permet de bien nettoyer les dépôts avant de placer le nouveau produit.

Performances

- Confère une excellente protection aux outils et prolonge leur durée de vie utile.
- Sa grande capacité de lubrification permet d'améliorer la finition des pièces, d'éviter la soudure des copeaux et le grippage des outils.
- Contient des additifs spéciaux pour minimiser l'apparition de brouillard d'huile.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO 6743/7-L-MHE

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Couleur	-	Visuel	Jaune paille
Couleur	-	ASTM D1500	<1,5
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,859
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	11
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	2,8
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	110
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-22
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	175
4 Billes EP, charge de soudure	kg	ASTM D2783	200
4 Billes EP, dernière charge sans grippage	kg	ASTM D2783	100
4 Billes EP, indice charge usure	-	ASTM D2783	43,2
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Volatilité Noack, 1 h à 200 °C	% poids	CEC L-40-93	<15

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.