



Description

Huile de coupe pure, très fluide, élaborée à partir de bases minérales de nature paraffinique et d'additifs spécialement sélectionnés, qui apportent les propriétés nécessaires à un usinage général de l'acier et des alliages. Il est recommandé lors des travaux d'usinage qui nécessitent un bon refroidissement, tout en garantissant de bonnes finitions. Elle permet de bien nettoyer les dépôts avant de placer le nouveau produit.

Performances

- Sa transparence et sa couleur claire permettent de voir le travail d'usinage.
- Sa grande capacité de lubrification et son bon refroidissement permettent de prolonger la longévité de l'outil tout en garantissant une bonne finition des pièces.
- Son point d'inflammation élevé permet de réduire la formation de fumées et le risque d'incendie.
- Ne tache pas les pièces en aluminium ni celles en cuivre.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO 6743/7-L-MHE

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Couleur	-	ASTM D1500	<1,5
Aspect	-	Visuel	Léger jaune rougeâtre
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,874
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	27
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	4,9
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	100
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-14
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	190
4 Billes EP, charge de soudure	kg	ASTM D2783	250
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1a
Indice de saponification	mg KOH/g	ASTM D94	12
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe
Rust, méthode B	-	ASTM D665	Passe

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.