



Description

Huile de coupe pure, très fluide, élaborée à partir de bases minérales de nature paraffinique hautement raffinées. Contient des additifs particulièrement actifs lors des opérations d'usinage des aciers durs. n'est pas adaptée aux métaux mous et jaunes. Présente également une bonne capacité de lubrification et de résistance de pellicule, nécessaires lors d'opérations de difficulté moyenne à élevée, afin d'éviter tout phénomène de soudure de copeaux et tout grippage des outils. Il est spécialement recommandée pour les travaux comme le taraudage, le filetage et le brochage d'aciers inoxydables d'une dureté moyenne et élevée. Elle peut aussi être utilisée pour le taillage d'engrenages, le fraisage et les opérations mécaniques d'une difficulté moyenne et élevée.

Performances

- Recommandée pour le travail d'aciers durs.
- Pour éviter l'apparition de fumées, il convient de projeter un jet important du produit et bien le diriger sur la zone de travail.
- Point d'inflammation élevé qui permet une utilisation sans risque.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO 6743/7-L-MHE

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Couleur	-	ASTM D1500	2
Aspect	-	Visuel	Jaune
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,873
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	27
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	4,9
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	100
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-14
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	190
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe
Rust, méthode B	-	ASTM D665	Passe

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.