



Description

Huile de coupe pure très fluide préparée avec des huiles de base synthétiques et des additifs spéciaux qui facilitent le meulage de l'acier et des alliages. Excellente stabilité thermique et capacité de refroidissement grâce à la nature des bases utilisées. Empêche la formation de brouillards, la soudure des copeaux et le grippage.

Il est conseillé de bien nettoyer les réservoirs avant d'utiliser le nouveau produit.

Performances

- Offre une excellente protection de l'outil et prolonge la durée de vie de l'outil.
- Sa grande onctuosité améliore la finition des pièces, évite les copeaux de soudage et le grippage des outils.
- Intègre des additifs spéciaux qui minimisent l'apparition de brouillards d'huile.
- Grande capacité de séparation de l'eau.
- Excellentes qualités anti-mousse.
- Produit non chloré.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO 6743/7-L-MHF



Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Couleur	-	ASTM D1500	0,5
Aspect	-	Visuel	Brillant et transparent
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,836
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	9,5
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	2,6
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	109
Mousse: Sec I, II, III formation		ASTM D892	10/10/10
Mousse: Sec I, II, III stabilité		ASTM D892	0/0/0
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-66
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	168
4 Billes EP, charge de soudure	kg	ASTM D2783	200
4 Billes EP, dernière charge sans grippage	kg	ASTM D2783	100
4 Billes EP, indice charge usure	-	ASTM D2783	43,2
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	3b
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	10
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,05
Volatilité Noack, 1 h à 250 °C	% poids	CEC L-40-93	73,6

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.