



MAKER IBERTEM 15

Description

Huile minérale de nature paraffinique à faible viscosité, élaborée à partir d'huiles de base raffinées et d'additifs spécialement sélectionnés qui lui confèrent les propriétés nécessaires pour répondre aux conditions difficiles requises lors du trempage normal de l'acier. L'utilisation est particulièrement recommandée lors d'opérations à vitesse de trempage normal et à froid, avec une température du bain comprise entre 40 et 80 °C. Ce type d'huile s'utilise avec des aciers alliés et est conçu pour que son utilisation dure longtemps.

Performances

- Contient des additifs adaptés qui lui permettent de très bien résister à l'oxydation et à la formation de boues ou de dépôts.
- Grande stabilité thermique et faible volatilité qui permettent de réduire la formation de fumées et le risque d'incendie.
- Résistance à la formation de mousses.
- Capacité de trempage uniforme et durable.

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Couleur	-	Visuel	<2,5
Aspect	-	Visuel	B et T
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,869
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	24
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	4,5
Courbe de refroidissement			En annexe
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	210
Température pour la MVE	°C	ISO 9950	601,1
Temps à 200 °C	s	ISO 9950	49,62
Temps à 400 °C	s	ISO 9950	15,25
Temps à 600 °C	s	ISO 9950	10,37
Vitesse de refroidissement à 300 °C	°C/s	ISO 9950	6,77
Vitesse de refroidissement maximale (MVE)	°C/s	ISO 9950	84,83

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.



MAKER IBERTEM 15

