



Description

Huile minérale de nature paraffinique à faible viscosité, élaborée à partir d'huiles de base très raffinées et d'additifs sélectionnés qui permettent d'accélérer la vitesse de trempage et lui confèrent les propriétés nécessaires pour répondre aux conditions requises lors du trempage rapide de l'acier, à froid (température du bain comprise entre 40 et 80 °C). Ce type d'huile est conçu pour obtenir des pièces en acier au carbone d'une dureté maximale et avec des déformations et ruptures minimales.

Performances

- Contient des additifs qui lui permettent de très bien résister à l'oxydation et à la formation de boues, ce qui prolonge sa durée de vie.
- Permet une opération de trempage avec une phase de vapeur très courte, ce qui favorise le passage à la phase d'ébullition et le refroidissement rapide du métal.
- Grande stabilité thermique et faible volatilité qui permettent de réduire la formation de fumées et le risque d'incendie.
- Résistance à la formation de mousses.
- Capacité de trempage uniforme et durable.
- Obtention de pièces trempées propres.

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Couleur	-	ASTM D1500	«4
Aspect	-	Visuel	B et T
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,875
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	32
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	5,5
Courbe de refroidissement			En annexe
Température pour la MVE	°C	ISO 9950	652,27
Temps à 200 °C	s	ISO 9950	50,37
Temps à 400 °C	s	ISO 9950	15,37
Temps à 600 °C	s	ISO 9950	9
Vitesse de refroidissement à 300 °C	°C/s	ISO 9950	6,74
Vitesse de refroidissement maximale (MVE)	°C/s	ISO 9950	94,02

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.

