



Description

Huile minérale de nature paraffinique à haute viscosité, élaborée à partir d'huiles de base sélectionnées très raffinées et d'additifs spéciaux qui lui confèrent les propriétés nécessaires pour répondre aux conditions requises lors du trempage rapide d'aciers, à chaud. Il est spécialement recommandée pour être utilisée lors des opérations de trempage rapide à chaud, lorsque la température du bain est comprise entre 150 et 180 °C, et même à une température plus élevée s'il s'agit d'une atmosphère fermée. Ce type d'huile s'utilise avec des pièces en acier au carbone ou peu alliées.

Performances

- Grande vitesse de refroidissement.
- Contient des additifs qui lui permettent de très bien résister à l'oxydation et à la formation de boues, ce qui prolonge sa durée de vie.
- Grande stabilité thermique et faible volatilité qui permettent de réduire la formation de fumées et le risque d'incendie.
- Résistance à la formation de mousses.
- Évite l'obscurcissement superficiel de la pièce à tremper.
- Capacité de trempage uniforme et durable.

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Couleur	-	ASTM D1500	<7
Aspect	-	Visuel	B et T
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,910
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	215
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	18,5
Courbe de refroidissement			En annexe
Température pour la MVE	°C	ISO 9950	643,71
Temps à 200 °C	s	ISO 9950	60
Temps à 400 °C	s	ISO 9950	21,12
Temps à 600 °C	s	ISO 9950	10,87
Vitesse de refroidissement à 300 °C	°C/s	ISO 9950	5,81
Vitesse de refroidissement maximale (MVE)	°C/s	ISO 9950	70,93

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.