



Description

Fluide très léger à haut degré de raffinage avec des additifs spécialement sélectionnés. Il a été initialement conçu pour le laminage à froid d'aciers inoxydables à caractère ferritique et austénitique à faible teneur en carbone. Il existe une version concentrée de ce produit : le Maker Laminex 1197 C. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

Performances

- Faible viscosité qui permet de garantir à l'acier une finition brillante.
- Sa fluidité et ses propriétés mouillantes facilitent la formation de la couche de transfert, tout en réduisant sa consommation grâce à une adhérence moindre à la bande et à une moindre rétention par les terres de diatomée lors du filtrage.
- Apporte une lubrification parfaite de la zone des roul'eaux, afin que la pellicule ne se brise pas sur la zone de roul'eau de feuillard, et que la température ne monte pas excessivement en raison du frottement.
- Réduit les risques de tache sur le recuit.
- Facilite le dégraissage si ce dernier est nécessaire.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO 6743/7 - MHB

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Couleur	-	ASTM D1500	1
Aspect	-	Visuel	Brillant et transparent
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,857
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	10
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	2,65
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-30
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	175
4 Billes EP, charge de soudure	kg	ASTM D2783	126
4 Billes EP, dernière charge sans grippage	kg	ASTM D2783	40
4 Billes EP, indice charge usure	-	ASTM D2783	17,1
4 Billes usure, diamètre de empreinte (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,49
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1b
Indice de saponification	mg KOH/g	ASTM D94	4,5
Volatilité Noack, 1 h à 150 °C	% poids	CEC L-40-93	2,5

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.