



Description

Fluide très léger à haut degré de raffinage avec des additifs spécialement sélectionnés. Il a été initialement conçu pour le laminage à froid d'aciers inoxydables à caractère ferritique et austénitique à faible teneur en carbone. Particulièrement recommandé pour réduire la viscosité d'autres fluides de laminage comme le Maker Laminox G3000. Sa teneur élevée en additifs permet d'accroître leurs valeurs lors des mélanges, lorsqu'elles se sont réduites.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

• ISO 6743/7 - MHB

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Couleur	-	ASTM D1500	1
Aspect	-	Visuel	Brillant et transparent
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,838
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	4,9
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	1,71
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-36
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	140
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,8

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.