



ınE

Lubrifiants Engrenages

MAKER SUPER TAURO PAG 680

Description

Lubrifiants synthétiques de hautes performances élaborés à partir de polyglycols. Ils disposent d'additifs de la dernière génération et sont donc particulièrement adaptés à tout fonctionnement dans des conditions intenses, sur une large plage de températures. Ils ont été élaborés à partir de bases solubles dans l'eau et qui garantissent d'excellentes propriétés EP et de micropitting. Leur excellente résistance à l'oxydation permet d'espacer les vidanges et de réaliser des économies.

Spécialement conçus pour être utilisés sur des paliers, des roulements et une grande variété de boîtes d'engrenages industriels, hélicoïdaux, coniques, planétaires et vis sans fin.

Par précaution, il convient de préciser qu'ils ne sont pas miscibles avec les huiles minérales. Il est nécessaire de nettoyer l'installation lorsque l'on souhaite passer d'une huile minérale à la Maker Super Tauro PAG.

Performances

- •Résistance exceptionnelle à l'oxydation à haute température
- •Point de congélation bas, ce qui permet une utilisation à basse température
- ·Indice de viscosité très élevé
- ·Compatible avec la plupart des joints et des bagues d'étanchéité
- ·Sans chlore ni composés à base de souffres ou de plomb
- ·Formation de dépôts minimale
- ·Propriétés EP et micropitting optimales
- •Coefficient de friction exceptionnel, qui permet de les utiliser tout particulièrement sur les réducteurs de vis sans fin

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- DAVID BROWN Type G
- DIN DIN 51517-CLP (excepté désémulsion)
- FLENDER Rev. 16.1

- ISO 6743/6 CKT
- ZANINI RENK 00-90263/4n*
- *Approbation formelle

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Grade ISO VG			680
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	1,072
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	725
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	122
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	272
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-30
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	287
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	>12
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1a

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.