



Description

Lubrifiants hautes performances, 100% synthétiques (polyglycols). Ils disposent d'additifs de la dernière génération et sont donc particulièrement adaptés à tout fonctionnement dans des conditions intenses, sur un large éventail de températures : de -30 à plus de 200 °C. Ils ont été conçus pour garantir une protection supplémentaire contre la corrosion et la séparation de l'eau. Les huiles Maker Super Tauro PAG ont des propriétés supérieures aux huiles d'engrenages conventionnelles. Elles sont donc adaptées aux systèmes qui requièrent un niveau élevé de résistance à l'oxydation et de capacité de charge.

Performances

- Résistance exceptionnelle à l'oxydation à haute température et formation de dépôts minimale
- Point de congélation bas, ce qui permet une utilisation à basse température
- Indice de viscosité très élevé, ce qui garantit une bonne lubrification à des températures très variées
- Coefficient de friction exceptionnel, qui permet de les utiliser tout particulièrement sur les réducteurs de vis sans fin
- Sans chlore ni composés à base de souffres ou de plomb
- Excellentes propriétés de séparation de l'eau et anti-mousse
- Très bonne protection contre la rouille et la corrosion
- Propriétés EP optimales
- Compatible avec la plupart des joints et des bagues d'étanchéité

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- AGMA 9005-F16 (old 9005-E02-EP)
- AIST 224 (US Steel 224)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (220, 320)
- DAVID BROWN SANTASALO MDI-170-H
- DIN 51517/3 - CLP
- ISO 6743/6 CKT
- NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (220)*
- WEG-CESTARI WCG20 (220)*
- WEG-CESTARI WCG50 (320)*
- ZANINI RENK 00-90263/4n*

*Approbation formelle



Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR		
Grade ISO VG			220	320	150
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	1,006	1,005	1
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	220	320	150
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	32	45	25
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	180	195	190
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-33	-36	-35
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	290	295	>260
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	>12	>12	>12
4 Billes EP, charge de soudure	kg	ASTM D2783	175	170	168
Désémulsion à 82 °C	min	ASTM D1401	30	30	30
Rust, Méthodes A et B	-	ASTM D665	Passé	Passé	Passé

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.