



## MAKER SUPER TAURO SYNTH HQ

### Description

Lubrifiants de haute performance, élaborés à partir de bases synthétiques (PAO, esters) spécialement sélectionnées et d'additifs de la dernière génération. Ils sont particulièrement adaptés à une utilisation dans des conditions très intenses : charge importante, vitesse faible et température basse/élevée.

Recommandés pour les paliers et les engrenages industriels qui fonctionnent dans des conditions très sévères (charge importante et vitesse faible) et qui sont soumis à un large éventail de températures. Ils peuvent être utilisés sur tous les systèmes fonctionnant en circulation forcée de l'huile, à bain d'huile ou par projection. Ils sont particulièrement adaptés à un fonctionnement à haute température, puisque leur excellente résistance à l'oxydation permet d'espacer les vidanges, permettant ainsi de réaliser des économies d'huile, de nettoyage des appareils et de réduire le nombre d'arrêts de maintenance.

### Performances

- Résistance exceptionnelle à l'oxydation à haute température
- Point de congélation très bas, ce qui permet une utilisation à basse température
- Indice de viscosité très élevé, ce qui garantit une bonne lubrification à des températures très variées
- Coefficient de friction moins élevé que celui huiles conventionnelles, permettant de réduire la consommation de puissance
- Compatible avec les élastomères, joints, peintures conventionnelles et Miscible avec les huiles minérales
- Excellentes propriétés de séparation de l'eau et anti-mousse
- Très bonne protection contre la rouille et la corrosion
- Propriétés EP optimales
- Exempt de MOAH (hydrocarbures d'huile minérale aromatique)

### Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- AGMA 9005-F16 (antigua 9005-E02-EP)
- AIST 224 (US Steel 224)
- DIN 51517/3 - CLP
- FIVES CINCINNATI P-35 (460)
- FIVES CINCINNATI P-59 (320)
- FIVES CINCINNATI P-74 (220)
- ISO 6743/6 CKT
- WEG-CESTARI WCG20 (220)\*
- WEG-CESTARI WCG50 (320)\*

\*Approbation formelle



## MAKER SUPER TAURO SYNTH HQ

### Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR		
Grade ISO VG			220	320	460
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	220	320	460
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	25,5	34,7	47,2
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	160	161	167
4 Billes EP, charge de soudure	kg	ASTM D2783	315	315	315
4 Billes usure, diamètre de l'empreinte (40 kg)	mm	ASTM D2266	0,36	0,36	0,36
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	>12	>12	>12
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-48	-48	-42
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	256	256	246

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.