MAKER SUPER TAURO

Description

La gamme d´huiles Maker Super Tauro a été conçue pour une utilisation sur les engrenages industriels soumis à des conditions de charge élevées. Elles sont élaborées à partir de bases de très haute qualité et d´additifs qui permettent d´améliorer leurs propriétés antirouille, anti-mousse et leur résistance à l´oxydation. Elles présentent donc un excellent comportement qui permet de les placer en tête de leurs principales concurrentes.
Elles sont spécialement recommandées pour tout type de réducteurs ou de multiplicateurs industriels lubrifiés par barbotage ou par circulation.
Elles sont particulièrement adaptées lorsqu´un niveau maximal de résistance à l´oxydation et/ou de capacité de charge est requis.

Performances

- Réduction de l´usure dans des conditions de lubrification limite et à pression extrême
- Excellente stabilité thermique
- Très bonne protection antirouille, prévient la corrosion de l´acier
- Grande capacité de désémulsion (séparation rapide de l´eau)
- Bonnes propriétés anti-mousse
- Résistance à la rupture du film d'huile

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines* (320)
- MANULI: Gear* (320)
- REINTJES: BV1597/4, BV2060/4 * (150)
- Siemens: Gamesa GearBox* (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- AIST: 224 (US Steel 224) (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- Fives Cincinnati: P-34 (680)
- Fives Cincinnati: P-63 (68)
- Fives Cincinnati: P-74 (220)
- Fives Cincinnati: P-77 (150)
- ISO: 12925-1 CKD (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- IBERCISA* (220, 320)
- REINTJES: BV1597/2, BV2060/2* (100)
- SCHOTTEL: GOST 23652-79 TAP-15V * (100, 150, 220, 68)
- AGMA: 9005-F16 (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- DIN: 51517/3 - CLP (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- Fives Cincinnati: P-35 (460)
- Fives Cincinnati: P-69 (320)
- Fives Cincinnati: P-76 (100)
- Fives Cincinnati: P-78 (1000)

*Approbation formelle

MAKER SUPER TAURO

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR							
Grade ISO VG			68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosité à 100 ºC	cSt	ASTM D445	8,5	11	14,5	19	23	30	40	50
Viscosité à 40 ºC	cSt	ASTM D445	68	100	150	220	320	460	680	1000
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	98	97	97	95	93	92	95	95
Point dinflammation	ºC	ASTM D92	230	245	260	260	260	260	260	260
Point d'écoulement	ºC	ASTM D97	-12	-12	-9	-9	-9	-9	-9	-6
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C		ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Résistance à la rouille, A et B		ASTM D665	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Désémulsion	mín	ASTM D1401	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<60	<60
FZG, échelon 12		DIN 51354	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
Charge Timkem	lb	ASTM D2782	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.