



Description

Ces huiles sont élaborées à partir de bases paraffiniques soigneusement sélectionnées et spécialement traitées, de sorte que les produits finis présentent un indice de viscosité élevé, une bonne résistance à l'oxydation et une excellente désémulsibilité. Leurs grades de viscosité sont ceux traditionnellement employés pour la lubrification des paliers de trains de laminage.

Ce sont des huiles typiques de lubrification par circulation pour des paliers soumis à des conditions de fonctionnement très intenses, utilisés sur les trains de laminage.

Grâce à leurs caractéristiques, elles sont aussi adaptées à la lubrification des réducteurs industriels qui ne sont ni soumis à des chocs ni à des charges importantes, ainsi que des carters de certains compresseurs, qui requièrent ce type de viscosité et n'ont pas besoin d'huile anti-usure.

Elles sont aussi adaptées à de nombreux paliers lisses de grand diamètre, fonctionnant à petite vitesse, lubrifiés au goutte-à-goutte, par bain ou par circuit.

Performances

- Indice de viscosité élevé.
- Point de congélation bas.
- Stabilité élevée.
- Faibles résidus charbonneux.
- Très bonne séparation de l'eau.
- Bonnes propriétés antirouille.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- DANIELI STANDARD 0.000.001 (220, 320, 460, 680)*
- DIN 51517/2 - CL (220, 320, 460, 680)
- DIN 51524 HL (220, 320, 460, 680)

- ISO 6743/2 - FC (220, 320, 460, 680)
- MORGOIL® Advanced Lubricant (220, 320, 460, 680)
- SMS Group SN 180-4 (220, 320, 460, 680)

*Approbation formelle

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR				
Grade ISO VG			220	320	(390)	460	680
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,895	0,901	0,901	0,902	0,900
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	230	320	390	460	680
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	18	24	27,5	30	39
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	95	95	95	95	95
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-9	-9	-9	-9	-9
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	230	235	240	265	265
Désémulsion à 82 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<30	<40	<40
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15	<0,15

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.