



MAKER TELEX E

Description

Ces huiles ont été spécialement conçues pour être utilisées sur les circuits hydrauliques qui requièrent des lubrifiants ayant une grande capacité anti-usure. Elles sont élaborées à partir de bases soigneusement sélectionnées, auxquelles sont ajoutés des additifs spécifiques pour améliorer notablement leurs propriétés.

Elles sont particulièrement recommandées pour les circuits hydrauliques et les machines de travaux publics équipées de tout type de pompes, en particulier lorsqu'elles fonctionnent à une pression élevée et, en général, pour tout type de mécanisme qui requiert une huile stable, lorsqu'il est nécessaire d'atteindre, voire de dépasser, les niveaux maximaux d'anti-usure exigés par les normes internationales.

Performances

- Grande résistance à l'oxydation et à la formation de boues.
- Grande capacité de désaération.
- Indice de viscosité élevé.
- Très bonnes capacités anti-mousse et antirouille.
- Excellente séparation de l'eau.
- Excellente filtrabilité.
- Très bonne compatibilité avec les joints et les bagues d'étanchéité.
- Niveau maximal d'anti-usure.
- Excellente capacité de charge.
- Grande stabilité thermique et hydrolytique.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- THYSSENKRUPP 3,4 y 5 (Hidraulicos HLP) (32, 46, 68)*
- DIN 51524-HLP
- ISO 6743/4 HM, 11158 HM
- NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (46)*
- ENGEL Engel Injection Moulding Machines (46)*
- GIA CLECIM PRESS GIA Sistema de extrusion de tochos (46, 68)*
- PARKER DENISON HF0, HF1, HF2 (32, 46, 68)*
- IBERCISA Hidráulicos (32, 46)*
- EATON VICKERS I-286-S Y M2950-S
- IMS DELTA MATIC IMS DELTA MATIC (32, 46, 68)*
- BATTENFELD Inyectoras (32, 46)
- AFNOR NF ISO 11158 HM, 48-690, 48-691
- FIVES CINCINNATI P-68 (32)
- FIVES CINCINNATI P-69 (68)
- FIVES CINCINNATI P-70 (46)
- BOSCH REXROTH RDE 90235 (32, 46, 68)
- DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (46, 68)*
- ORTLINGHAUS Standard ON 9.2.19 (46)*
- ABB Turbocharger VTR304-11 / -21 (68)*
- VOITH Voith Turbo Variable Speed Drives (22, 32, 46)*

*Approbation formelle

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur: <https://lubricants.repsol.com/fr/>

Fiche technique Lubrifiants RP_6000C, RP_6000E, RP_6000G, RP_6000H, RP_6000I, RP_6000J

Décembre 2024

**MAKER TELEX E****Caractéristiques techniques**

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR					
Grade ISO VG			15	22	32	46	68	100
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,861	0,867	0,874	0,880	0,884	0,887
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	3,4	4,4	5,4	6,8	8,5	11,0
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	113	107	100	98	98	97
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Désaération à 50 °C	min	ASTM D3427	1	1	1,5	2,4	3,6	6
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<25	<30	<45	<30(82 °C)
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	-	-	12	12	12	12
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-27	-27	-24	-24	-24	-21
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	198	210	226	231	246	264
RPVOT	min	ASTM D2272	400	400	400	400	400	400
Rust, Méthodes A et B	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur: <https://lubricants.repsol.com/fr/>

Fiche technique Lubrifiants RP_6000C, RP_6000E, RP_6000G, RP_6000H, RP_6000I, RP_6000J

Décembre 2024