



Description

Pour répondre aux exigences strictes de différents fabricants de turbines, nous avons conçu un type de lubrifiant qui passe avec succès, avec d'excellents résultats, différents essais d'oxydation aussi variés que l'IP-280, l'ASTM-D-2272 et le IP-328, tout en dépassant les 4 000 h lors de l'essai conventionnel ASTM-D-943. Ces huiles ont aussi passé avec succès les tests d'exposition à la radioactivité et sont donc certifiées pour une utilisation en centrale nucléaire. Elles sont particulièrement recommandées pour les turbines à vapeur des centrales nucléaires et thermiques qui nécessitent des huiles inhibées contre l'oxydation, la rouille et qui présentent une longue durée de fonctionnement. Elles peuvent aussi être utilisées partout où les Aries sont utilisées, avec une plus longue durée de fonctionnement.

Performances

- Résistance exceptionnelle au vieillissement et à la formation de boues.
- Grande capacité anti-rouille.
- Grande facilité à se séparer de l'eau.
- Excellentes qualités anti-mousse.
- Très bonne séparation de l'air.
- Utilisée sur la plupart des turbines installées en Espagne.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ALSTOM HTGD 90117 V0001T
- CSN 65 6620 (32)
- DIN 51506 VBL
- DIN 51515, L-TD
- DIN 51517/2 - CL
- DOOSAN SKODA Tp0010P (32)*
- GEK 46506 E; 32568 J; 28143 B
- HOWDEN Turbo (ex KKK) (46)
- ISO 3498-CKB
- ISO 6521/1 DAA
- ISO 6521/2 DAG
- ISO 6743/3 - DAA, DAG
- ISO 6743/5 TGB/TSA
- SIEMENS TLV 9013 04 (4632)*
- SOLAR ES 9-224 AA Class II (3246)

*Approbation formelle



Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR		
Grade ISO VG			32	46	68
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,873	0,877	0,883
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46	68
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	5,4	6,8	8,5
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	100	98	98
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-15	-12	-12
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	215	220	230
FZG (A/8,3/90): Échelon des dommages	-	ISO 14635	9	10	10
Désaération à 50 °C	min	ASTM D3427	2,5	2,5	4
Désémulsion à 54 °C	min	ASTM D1401	<15	<15	<30
Oxydation (TAN = 2)	h	ASTM D943	>4.000	>3.000	>3.000
RPVOT	min	ASTM D2272	750	600	600
Rust, méthode A	-	ASTM D665	Passe	Passe	Passe
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,14	0,14	0,14

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.