



Description

Graisse de haute qualité élaborée à partir d'une huile minérale hautement raffinée et épaissie au savon de lithium complexe avec des additifs solides. Elle dispose d'additifs antioxydants, anticorrosion, anti-usure et pression extrême.

Performances

- Graisse qui présente d'excellentes propriétés antifriction, une très bonne résistance à l'eau et avec une grande stabilité mécanique, pour un usage à haute température.
- Graisse lubrifiante pour tout type de roulements, paliers et mécanismes sujets à des charges importantes à des vitesses faibles et oscillantes, dans le domaine des terrassements, des travaux publics, de l'extraction minière, des carrières, de l'agriculture, etc.
- Adaptée à l'industrie papetière et sidérurgique.
- Champ d'application de -10 °C à 160 °C.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- DIN 51825 KPF 2P-10



Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Consistance	NLGI		2
Couleur	-	Visuel	le noir
Type d'épaississant			Lithium complexe
Huile de base, Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	680
Huile de base, point d'inflammation	°C	ASTM D92	312
4 Billes EP, charge de soudure	kg	IP 239	480
4 Billes usure, diamètre de lempreinte (1 min/80 kg)	mm	IP 239	0,30
4 Billes usure, diamètre de lempreinte (1h/40 kg)	mm	IP 239	0,40
Corrosion au cuivre, 24 h à 100 °C	-	ASTM D4048	1a
Pénétration, 25 °C, Travaiillée à 100.000 coups	1/10 mm	ASTM D217	247
Pénétration, 25 °C, Travaiillée à 100.000 coups et 10% d'eau	1/10 mm	ASTM D217	253
Pénétration, 25 °C, Travaiillée à 60 coups	1/10 mm	ASTM D217	273
Point de goutte	°C	METTLER FP-83HT	260
Stabilité à l'oxydation (100 h, 100 °C)	PSI	ASTM D942	2,1
Stabilité en Shell Roll Test (100 h, 66 °C)	Points	INTA 15074 6B	18
Teneur en solide	%		1

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.