



QUALIFIER COOLANT & ANTIFREEZE OAT 50%

Description

Liquide de refroidissement recommandé pour tout type de circuits de refroidissement, y compris ceux en aluminium. Il contribue à prévenir les pannes mécaniques causées par des températures élevées en dissipant la chaleur ainsi que celles causées par la congélation du liquide de refroidissement. Ce produit contient des additifs spécifiques qui préviennent la corrosion et la formation de dépôts à l'intérieur du système.

Performances

Évite la formation de mousses.

Garantit un excellent transfert de chaleur.

Empêche la formation de dépôts et de boues dans le circuit de refroidissement.

Possède une capacité alcaline lui permettant de neutraliser les gaz acides de la combustion qui, inévitablement, passent dans le circuit de refroidissement.

Compatible avec les joints, évitant ainsi les risques de pertes de fluide.

Prévient la cavitation, la corrosion et la surchauffe du moteur.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

• ASTM D3306

• UNE 26-361-88

• BS 6580

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Couleur	-	Visuel	Rose
Densité à 20 °C	g/cm3	DIN 51757-4	1,07
Point de congélation (à 50%)	°C	ASTM D1177	-38

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.