



GUARD LIQUIDO PERMANENTE EXTRA G CONCENTRATO

Descrizione

Liquido permanente concentrato a base di derivati etilenici puri rigorosamente selezionati con particolare additivazione la peculiare formulazione garantisce una elevata durata tipo "long life" del prodotto mantenendo costanti nel tempo le caratteristiche chimico fisiche dello stesso.

Caratteristiche

- Senza nitriti, ammine, fosfati, silicati e borati.
- Eccellente protezione contro la corrosione e cavitazione, anche a base concentrazioni..
- Miscibile con acqua in qualsiasi proporzione.
- Evita la formazione di schiuma.
- Impedisce la formazione di depositi e fanghi nel circuito di refrigerazione.
- Grande stabilità térmica.
- Possiede la capacità alcalina ncessaria per neutralizzare i gas acidi della combustione che inevitabilmente passano per il circuito di refrigerazione.
- Compatibile con giunti e guarnizioni, si evitano così rischi di perdita di prodotto.
- Si può utilizzare in tutti i circuiti di refrigerazione compresi quelli industriali.
- Non idoneo per uso alimentare.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ASTM: D3306
- BS 6580:2010
- FORD: WSS-M97B44
- MAN: 324 tipo SNF
- MTU MTL 5048
- VOLVO: 1286083
- ASTM: D4985
- CUNA NC 956-16
- GM W3420
- MB: 325.3
- SAE: J 1034
- VW: TL 774-D/F

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Aspetto	-	Visivo	Giallo
pH 50% vol. in acqua	-	ASTM D1287	>7,5
Contenuto idrico	%	ASTM D1123	<5
Punto di congelamento (al 50%)	°C	ASTM D1177	<-36
Densità a 20 °C	g/cm3	ASTM D891	1,12
Punto di ebollizione, 50% vol	°C	ASTM D1120	>108
Riserva alcalina	ml HCl 0,1N	ASTM D1121	>5

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.