



# LEADER AUTOGAS 5W-30

## Descrizione

Lubrificante sintetico appositamente raccomandato per motori di veicoli bi-fuel GPL–metano-benzina, sviluppato per garantire una migliore lubrificazione e una maggiore resistenza all'ossidazione, prolungando così la vita utile del motore.

## Caratteristiche

- Eccellente protezione alle alte temperature, lo rende particolarmente indicato per i motori che hanno la possibilità di utilizzare GPL come carburante.
- Elevata resistenza all'ossidazione, contribuisce di conseguenza alla scarsa formazione di depositi e fanghi, mantenendo il motore pulito.
- I risultati ottenuti nei test di usura più esigenti sono ben superiori ai limiti stabiliti per la maggior parte dei lubrificanti motore, garantendone la durata nel tempo.
- Bassi consumi, garantiti dall'utilizzo di basi sintetiche di altissima qualità.

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• API: SN\*

• ACEA: C3

\*Approvazione formale

## Caratteristiche tecniche

|                                                              | UNITÀ    | METODO      | VALORE |
|--------------------------------------------------------------|----------|-------------|--------|
| GRADO SAE                                                    |          |             | 5W-30  |
| Densità a 15 °C                                              | g/mL     | ASTM D4052  | 0,850  |
| Viscosità a 100°C                                            | cSt      | ASTM D445   | 12,3   |
| Viscosità a 40°C                                             | cSt      | ASTM D445   | 75     |
| Viscosità a -30 °C                                           | cP       | ASTM D5293  | <6.600 |
| Indice di viscosità                                          | -        | ASTM D2270  | 162    |
| Punto di infiammabilità, vaso aperto                         | °C       | ASTM D92    | >180   |
| Punto di scorrimento                                         | °C       | ASTM D97    | -42    |
| TBN                                                          | mg KOH/g | ASTM D2896  | 6,0    |
| Sforzo taglio Igniettoe Bosch: Viscosità a 100°C dopo taglio | cSt      | CEC L-14-93 | >9,3   |
| Volatilità Noack, 1h a 250 °C                                | % peso   | CEC L-40-93 | <10    |
| HTHS, viscosità a 150 °C                                     | cP       | CEC-L-36-90 | >3,5   |

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.