



# MAKER ARIES TURBO GAS CC

## Descrizione

Olio formulato con basi idrocracking, appositamente studiato per la lubrificazione di turbine a gas di ultima generazione e a ciclo combinato. È caratterizzato fondamentalmente da un'eccellente resistenza all'ossidazione, moltiplicando di conseguenza la propria vita utile in servizio. Possiede additivi estrema pressione che permettono la lubrificazione delle scatole di riduzione che si trovano sull'asse turbina-generatore.

Lubrificante indicato per turbine a gas, turbine a vapore e turbocompressori che lavorano ad alte temperature e che richiedono alte prestazioni del lubrificante. Può essere utilizzato per la lubrificazione dei compressori che utilizzano ammoniaca.

## Caratteristiche

- Eccezionale resistenza all'invecchiamento ed alla formazione di fanghi.
- Grande potere antiruggine.
- Alta capacità di separazione dall'acqua.
- Eccellenti qualità antischiuma.
- Buona separazione dell'aria.
- Ottime proprietà Estrema Pressione.

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- DOOSAN SKODA: Tp0010P\* (32, 46)
- REINTJES: BV2327\* (46)
- ALSTOM: HTGD 90117 V0001T (32, 46)
- CSN: 65 6620 (32, 46)
- GEK 107395A (32)
- GEK: 121608b (32)
- ISO: 6743/4 HM, 11158 HM (32, 46)
- ISO: 6743/6-CKB (32, 46)
- SOLAR: ES 9-224 AA Class II (32, 46)
- MAN: 10000494596-Rev.02.\* (46)
- TGM KANIS: WN000023 Rev. 14\* (32, 46)
- ATLAS COPCO (32)
- DIN: 51515, L-TGP/ 51506 VDL (32, 46)
- GEK 46506E, 32568j, 28143b, 101941A, 120498, 27070 (32, 46)
- ISO: 6743/3 - DAB, DAH (32, 46)
- ISO: 6743/5 TGE/TSE (32, 46)
- SIEMENS: TLV 901304 and TLV 901305 (Turbojets with & without Gearbox)\* (32, 46)

\*Approvazione formale



## MAKER ARIES TURBO GAS CC

## Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE	
Grado ISO VG			32	46
Densità a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,839	0,844
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	ASTM D445	32	46
Viscosità cinematica a 100 °C	cSt	ASTM D445	5,9	7,5
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	120	130
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-15	-15
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	230	278
FZG (A/8,3/90): Livello di danni	-	ISO 14635	9	10
RPVOT	min	ASTM D2272	1.300	1.120
Ossidazione (TAN = 2)	h	ASTM D943	>10.000	>10.000
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	<0,2	<0,2
Eliminazione dell'aria a 50 °C	min	ASTM D3427	<4	<4
Disemulsione a 54 °C	min	ASTM D1401	15	15
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b
Schiume: Sec I, II, III formazione	mL	ASTM D892	50/50/50	50/50/50
Schiume: Sec I, II, III stabilità	mL	ASTM D892	0/0/0	0/0/0

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.