# MAKER HIDROLEO

## Descrizione

Lubrificanti di massima qualità per circuiti idraulici. Formulati con oli di primissima qualità provenienti da greggi paraffinici, raffinati con solventi e finiti con trattamento hydrofinishing per averegrande stabilità all´ossidazione ed elevato indice di viscosità. Gli additivi usati nella loro formulazione sono del tipo "ashless".
l´impiego di questo olio idraulico con additivi antiusura di tipo “ashless”, è consigliato in quei sistemi che lavorano ad un regime molto severo e con una filtrabilità molto esigente: servovalvole, robotica, apparecchi di controllo numerico, ecc. Nei motori idraulici che operano a carichi molto elevati (pressione e temperatura). Quando vi sono ampie variazioni del range di temperatura.

## Caratteristiche

- Eccellenti proprietà antiusura EP (FZG).
- Basso punto di congelamento, agevola la capacità di pompaggio a basse temperature.
- Buon potere antiruggine e anticorrosivo Non intacca il rame e relative leghe.
- Ottime proprietà di separazione dell´acqua (demulsività).
- Resistenza alla formazione di schiume e grande facilità di rilascio dell´aria (disaerazione).
- Grande resistenza all´ossidazione Eccellente stabilità termica.
- Eccezionale filtrabilità.
- Buonissimo comportamento con giunti ed elastomeri.

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- MANULI* (46)
- AFNOR: NF ISO 11158 HV (100, 32, 46, 68)
- Fives Cincinnati: P-69 (32, 68)
- ISO: 6743/4 HV, 11158 HV (100, 32, 46, 68)
- NEGRI BOSSI: ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series* (46)
- DIN: 51524-HVLP (100, 32, 46, 68)
- Fives Cincinnati: P-70 (46)

*Approvazione formale

# MAKER HIDROLEO

## Caratteristiche tecniche

| | UNITÀ | METODO | VALORE | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Grado ISO VG | | | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Viscosità cinematica a 40 ºC | cSt | ASTM D445 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Viscosità cinematica a 100 ºC | cSt | ASTM D445 | 6,1 | 7,9 | 10,4 | 14,8 |
| Indice di viscosità | - | ASTM D2270 | 141 | 143 | 143 | 143 |
| Densità a 15 ºC | g/cm3 | ASTM D4052 | 0,873 | 0,876 | 0,882 | 0,882 |
| Punto di scorrimento | ºC | ASTM D97 | -39 | -39 | -36 | -36 |
| Punto di infiammabilità, vaso aperto | ºC | ASTM D92 | 220 | 226 | 242 | 250 |
| FZG (A/8,3/90): Livello di danni | - | ISO 14635 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| 4 Sfere usura, diametro impronta (40 kg) | mm | ASTM D4172 | 0,32 | 0,32 | 0,32 | 0,32 |
| Disemulsione a 54 °C | min | ASTM D1401 | <25 | <30 | <45 | <45 |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D664 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| Rust, metodo A | - | ASTM D665 | Supera | Supera | Supera | Supera |

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.